

Przedmiar robót

MODERNIZACJA OŚWIETLENIA W RAMACH ZADANIA -
 TERMOMODERNIZACJA SALI WIEJSKIEJ W TARNOWIE W RAMACH JEJ ROZBUDOWY I
 PRZEBUDOWY O NOWE POMIESZCZENIA, WRAZ Z ZAGOSPODAROWANIEM TERENU NA DZIAŁCE
 NR 271, 272, 499/1 I 627 OREB 15 - TARNÓW) W TARNOWIE 17, GMINA LUBISZYN

Lp.	Podstawa ustalenia	Opis robót	Jedn. miary	Obmiar
1	wg nakładów rzeczowych KNNR 90202-010-020	Wymiana skrzynki lub rozdzielnicy skrzynkowej o masie do 10 kg Charakterystyka Robót: Tablica: 0202 1. Częściowe rozebranie i złożenie skrzynek 2. Odłączenie przewodów Dla kol. 01-04 3. Wykonanie otworów uzupełniających dla osadzenia rozdzielnic 4. Osadzenie rozdzielnic 5. Podłączenie przewodów i ich oznaczenie 6. Malowanie poprawkowe 7. Opisanie i oznaczenie rozdzielnic krotność= 1,00	szt	26,00
2	wg nakładów rzeczowych KNNR 90501-050-020	Demontaż zawieszanych, przykręcanych opraw żarowych Charakterystyka Robót: Tablica: 0501 1. Rozkręcenie opraw 2. Odłączenie przewodów 3. Demontaż opraw z podłoża 4. Złożenie opraw Dla kol. 05-08 5. Usunięcie elementów zamocowania opraw Dla kol. 01-04 5. Złożenie opraw 6. Zamocowanie opraw 7. Podłączenie przewodów 8. Sprawdzenie działania opraw 9. Wyposażenie opraw w klosze, siatki, odbłyśniki Uwaga: 1. Ilość świetlówek w kol. 02 - w zależności od rodzaju oprawy z uwzględnieniem współczynnika 1,04 2. Ilość zapłonników w kol. 02 - w zależności od rodzaju oprawy krotność= 1,00	szt	26,00
3	wg nakładów rzeczowych KNNR 51201-010-020	Osadzanie w podłożu kołków plastikowych rozporowych na ścianie lub stropie Charakterystyka Robót: Tablica: 1201 1. Wyznaczenie miejsc osadzenia kołków 2. Wykonanie ślepych otworów w podłożu Dla kol. 01, 03-05: 2. Osadzenie kołków w gotowych otworach Dla kol. 02: 2. Wstrze liwanie kołków krotność= 1,00	szt	104,00

4	wg nakładów rzeczowych KNNR 50502-020-020	<i>Oprawy oświetleniowe przykręcane (zwykłe) LED o źródle światła do 2x20 W</i> <i>Charakterystyka Robót: Tablica: 0502</i> 1. Wyznaczenie miejsca zawieszenia oprawy 2. Przygotowanie podłoża do zamocowania oprawy 3. Rozpakowanie oprawy 4. Oczyszczenie oprawy 5. Otwarcie i zamknięcie oprawy 6. Obcięcie i zarobienie końców przewodów 7. Wyposażenie oprawy w źródła światła, zapłonnik i sprawdzenie przed zamontowaniem 8. Zamotowanie oprawy 9. Podłączenie 10. Uzupelnienie oprawy w odbłyśniki, osłony, siatki i klosze <i>krotność= 1,00</i>	<i>szt</i>	22,00
5	wg nakładów rzeczowych KNNR 50502-020-020	<i>Oprawy oświetleniowe przykręcane (zwykłe) LED o źródle światła do 20 W</i> <i>Charakterystyka Robót: Tablica: 0502</i> 1. Wyznaczenie miejsca zawieszenia oprawy 2. Przygotowanie podłoża do zamocowania oprawy 3. Rozpakowanie oprawy 4. Oczyszczenie oprawy 5. Otwarcie i zamknięcie oprawy 6. Obcięcie i zarobienie końców przewodów 7. Wyposażenie oprawy w źródła światła, zapłonnik i sprawdzenie przed zamontowaniem 8. Zamotowanie oprawy 9. Podłączenie 10. Uzupelnienie oprawy w odbłyśniki, osłony, siatki i klosze <i>krotność= 1,00</i>	<i>szt</i>	22,00
6	wg nakładów rzeczowych KNNR 51301-010-108	<i>Sprawdzenie i pomiar obwodu elektrycznego niskiego napięcia. Obwód o ilości faz - 1</i> <i>Charakterystyka Robót: Tablica: 1301</i> 1. Określenie obwodu 2. Oględziny instalacji 3. Sprawdzenie stanu połączeń w puszkach i łącznikach 4. Odłączenie odbiorników 5. Pomiar rezystancji izolacji i ciągłości obwodu 6. Podłączenie odbiorników <i>krotność= 1,00</i>	<i>pomiar</i>	22,00